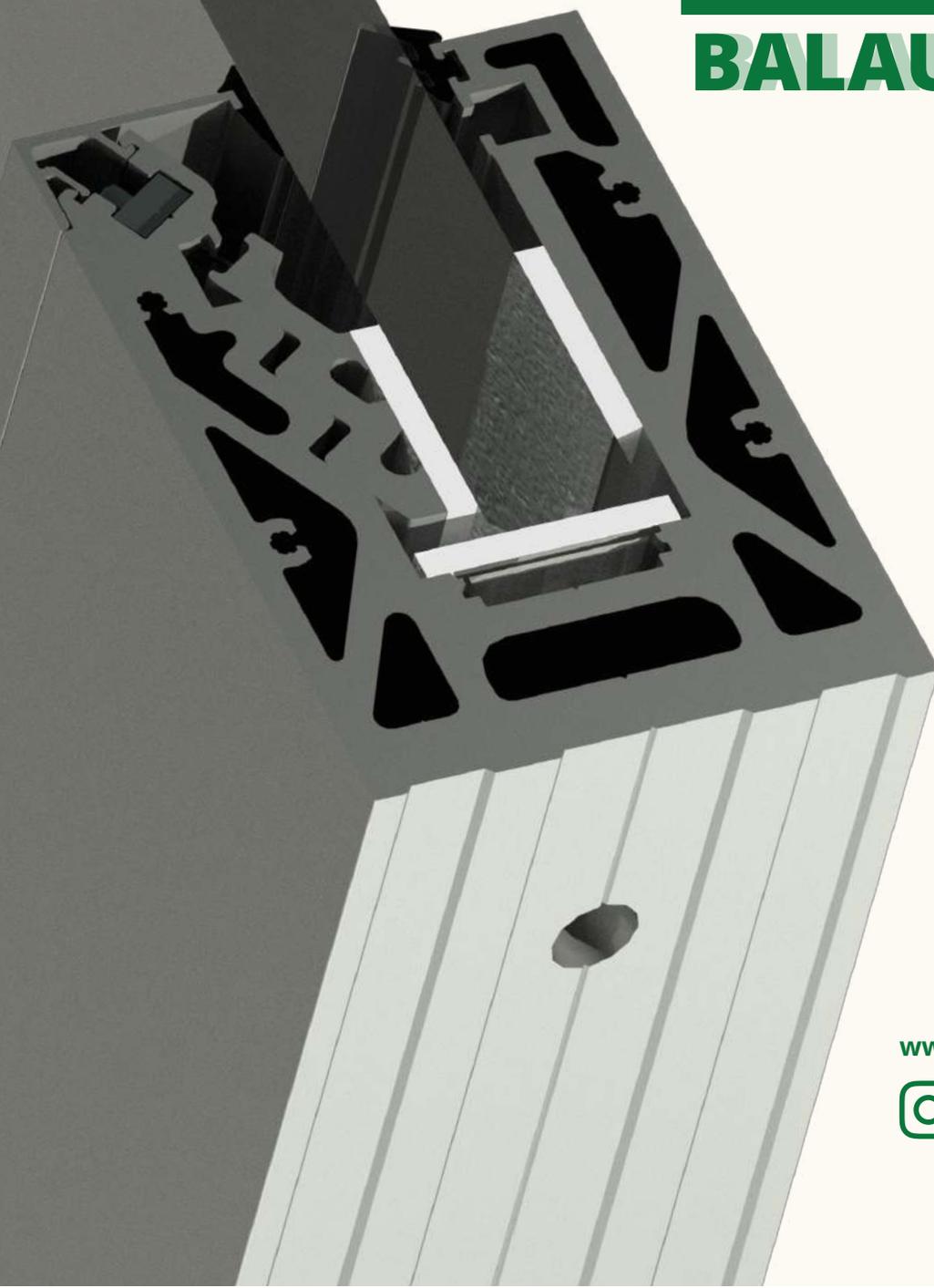


# NGS

---

## BALAUSTR



[www.tomalluminio.it](http://www.tomalluminio.it)



# Più spazio alla tua immaginazione.

## CHI SIAMO

TO.MA. è un impianto specializzato nell'estrusione di profilati in alluminio che opera nel settore della metallurgia e che nasce nel 2001 sullo stimolo di una gran voglia di impresa. Essa, infatti, rappresenta l'unica realtà solida e competitiva in Puglia operante nel settore della lavorazione a caldo di metalli non ferrosi.

L'azienda è in grado di garantire servizio, efficienza e qualità al cliente grazie all'alto contenuto innovativo e alla elevata produttività dell'impianto di estrusione, uno dei più moderni impianti in Europa. Il software di ultima generazione, supportato da un controllo accurato dei processi, permette di garantire un prodotto di alta qualità, dal rispetto della perfetta geometria del profilo alle sue proprietà meccaniche e fisiche conformi alle normative UNI.

L'azienda ha fatto del concetto di qualità il principio fondamentale delle strategie di progettazione, di produzione, di assistenza ai clienti e di innovazione del prodotto. La soddisfazione del cliente viene perseguita offrendo la migliore qualità nell'utilizzo quotidiano del prodotto, assicurando una sua continua innovazione, (grazie soprattutto alla collaborazione del cliente stesso), fissando un prezzo competitivo e offrendo adeguati servizi collegati alla vendita e all'utilizzo del prodotto.

La stretta collaborazione tra TO.MA. e l'Università degli Studi di Lecce Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione dimostra la profonda attenzione dell'azienda ad affrontare problemi relativi alla corrosione filiforme e alla ricerca e sperimentazione di nuove leghe di alluminio e di nuovi processi produttivi.

## SISTEMI TO.MA.

Il rapido e costante sviluppo dei prodotti, determinato dalle più svariate necessità di mercato, richiede la continua realizzazione di nuove soluzioni e l'aggiornamento di quelli esistenti. I sistemi TO.MA, ideati a tal fine e noti per il particolare stile dai contorni arrotondati, sono i profili con cui l'azienda ha comunicato al cliente le novità riguardanti i propri prodotti.

I sistemi TO.MA. offrono una gamma completa di prodotti, normali e a taglio termico, giunto aperto, scorrevoli, con classi di tenuta eccezionali. Sono progettate nei minimi particolari con un nuovo e moderno design che Vi permetterà di realizzare serramenti eleganti e raffinati ottenendo prodotti di alta qualità con finiture estetiche esclusive.

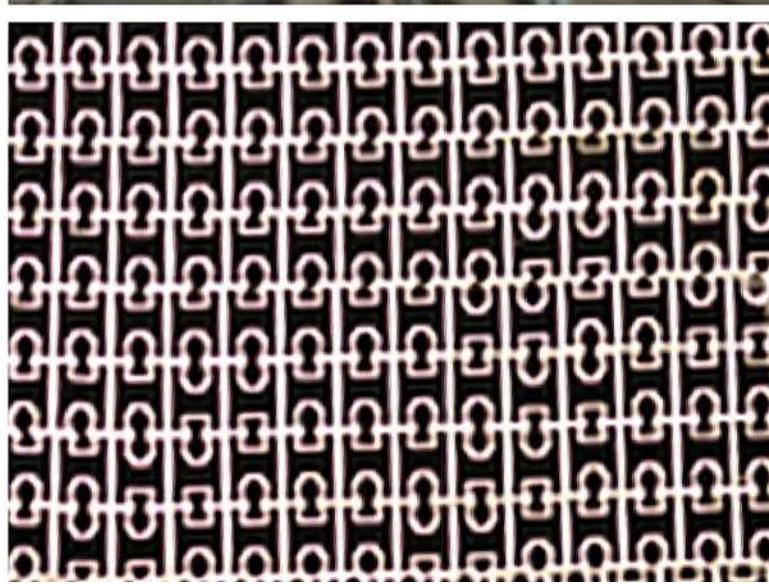
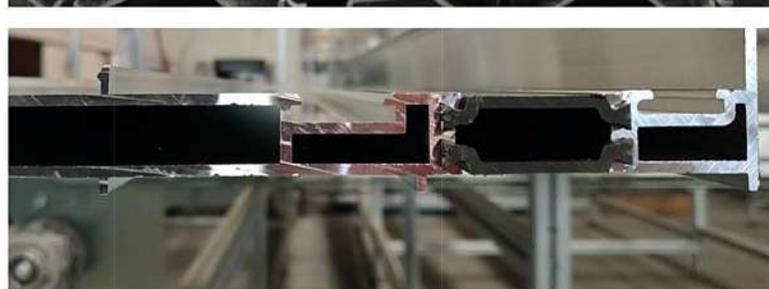
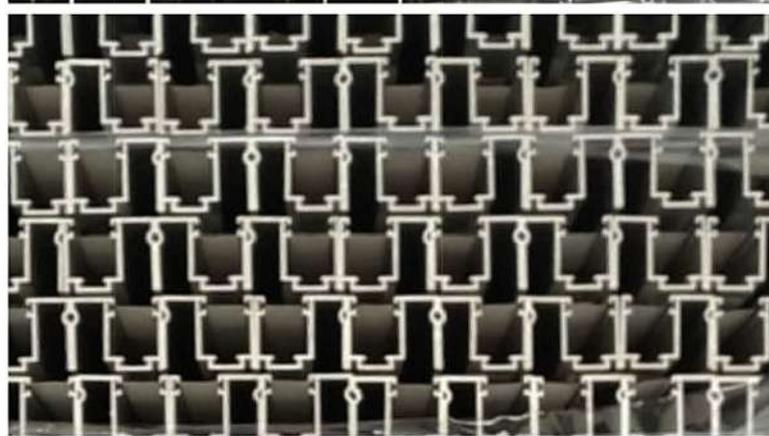


REG. N. 5025  
UNI EN ISO 9001:2008  
UNI EN ISO 14001:2004  
BS OHSAS 18001:2007  
UNI EN ISO 15088:2007



S.S. 275 Maglie-Leuca - Km 2,9  
73036 Muro Leccese - (Le)  
Tel. +39 0836 444083 -4-5  
info@tomalluminio.it

www.tomalluminio.it



**NGS**  
BALAUSTR

# *ACCESSORI*

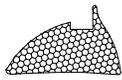


**TO.MA.**S.p.a.

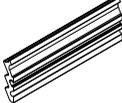
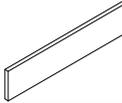
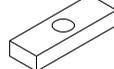
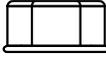
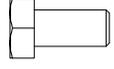
ESTRUSIONE ALLUMINIO



**GUARNIZIONI**

codice	profilo	descrizione
Rg 307		Guarnizione interna vetro da 2mm per vetro da 10.10 ; Materiale EPDM
Rg 309		Guarnizione interna vetro da 6mm per vetro da 8.8 ; Materiale EPDM
Rg 351		Guarnizione esterna vetro da 3,5mm; Materiale EPDM

**ACCESSORI**

codice	profilo	descrizione
Ra 5550		Estruso in alluminio per registro inferiore
Ra 5551		Spessore COMPONENTIBILE 4x30x100mm; Materiale POLIAMMIDE.
Ra 5552		Spessore 4x35x80mm; Materiale POLICARBONATO TRASPARENTE.
Ra 5554		Piastrina M6; Materiale ACCIAIO INOX.
Ra 5556		Copri dado in plastica anti sfregamento.
Ra 5557		Vite T.E. M6X10 mm DIN 933 Acciaio INOX
Ra 5558		Vite T.E. M6X16 mm DIN 933 Acciaio INOX
Ra 5559		Dado autobloccante M6 Acciaio INOX
Ra 5560		Grano M6X20 mm DIN 916-45H Acciaio INOX
Ra 5563		Spessore bombato 4x30x80mm; Materiale POLIAMMIDE.

**ATTENZIONE: *Gli accessori vengono venduti esclusivamente in kit.***

### SQUADRETTE

codice	profilo	descrizione
Ra 5555		Squadretta di allineamento angolo

### ELEMENTI DI FINITURA

codice	profilo	descrizione
Ra 5562		Tappo di finitura in alluminio da siliconare

### KIT

codice	elenco codici	descrizione
Ra 5564	- Ra 5550 - Ra 5554 - Ra 5560 - Ra 5553 - Ra 5563 - Ra 5558 - Ra 5559 - Ra 5556 - Ra 5552	Kit per vetro da <b>8.8</b> (il kit completa 1 m di balaustra)
Ra 5565	- Ra 5550 - Ra 5554 - Ra 5560 - Ra 5551 - Ra 5563 - Ra 5557 - Ra 5559 - Ra 5556 - Ra 5552	Kit per vetro da <b>10.10</b> (il kit completa 1 m di balaustra)

**ATTENZIONE: Per la quantità di kit da ordinare fare riferimento alla sezione in base al vetro da utilizzare ed ai metri da realizzare.**

**NGS**  
BALAUSTR

# ***SEZIONI***

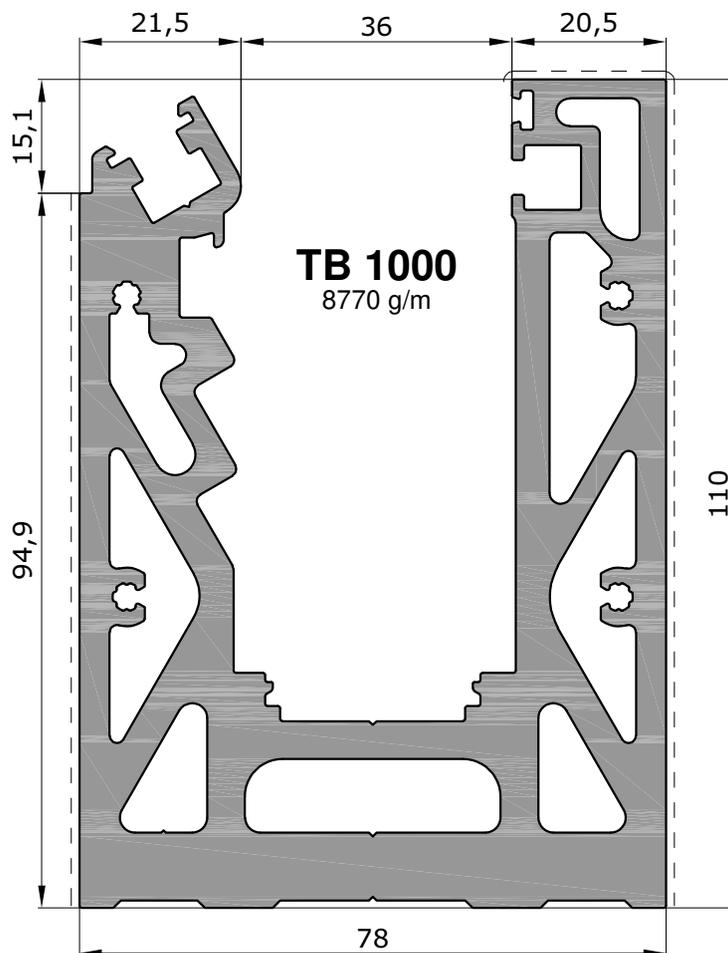


**TO.MA**.S.p.a.

ESTRUSIONE ALLUMINIO

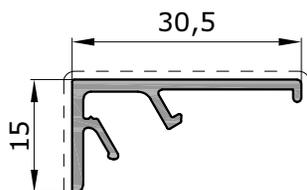
scala 1:1

### PROFILO BALAUSTRRA



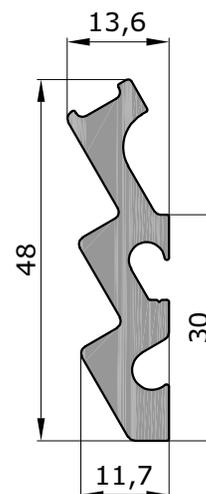
### FERMAVETRO

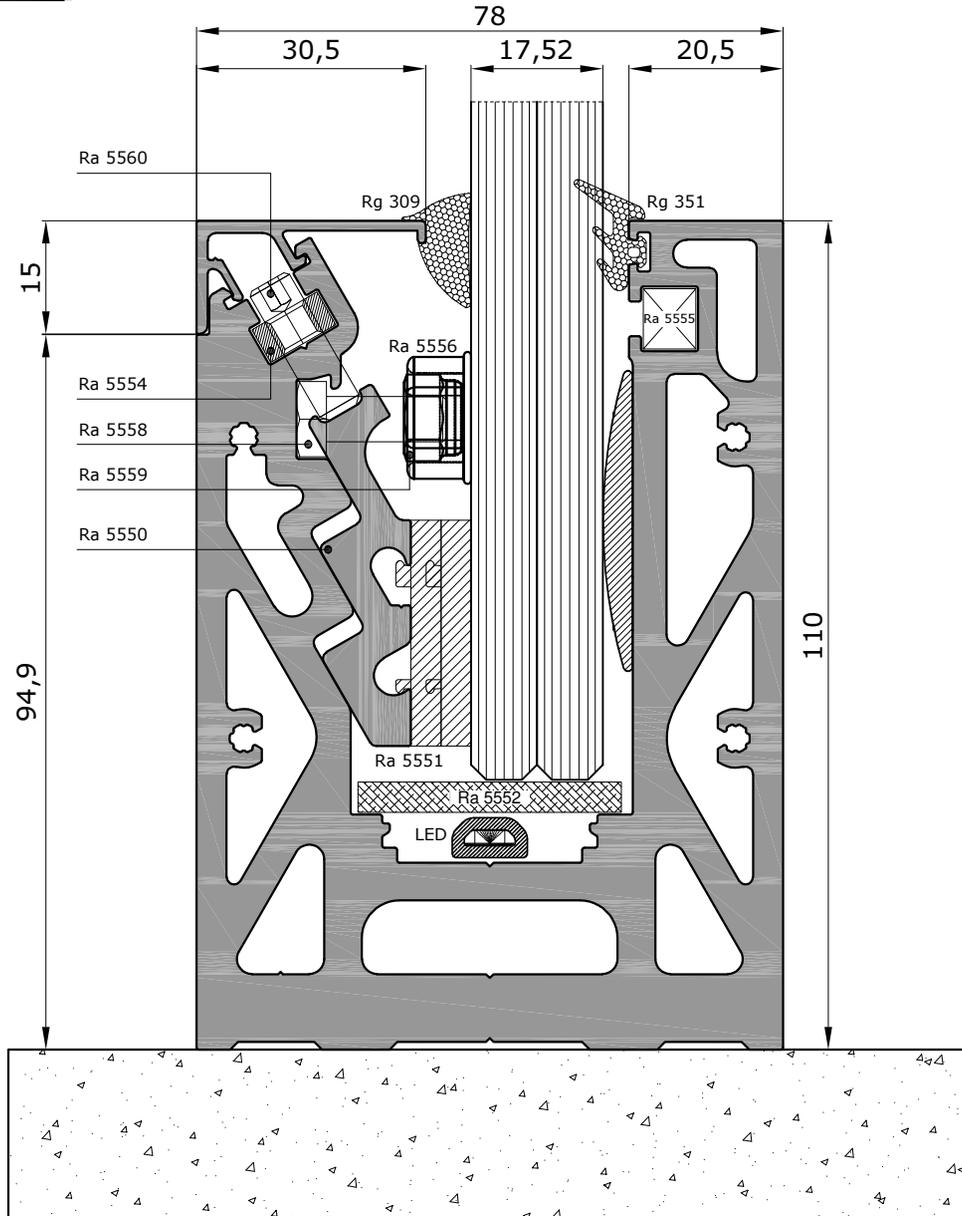
**TB 1001**  
218,2 g/m



### REGISTRO INFERIORE

**TB 1002**  
820 g/m



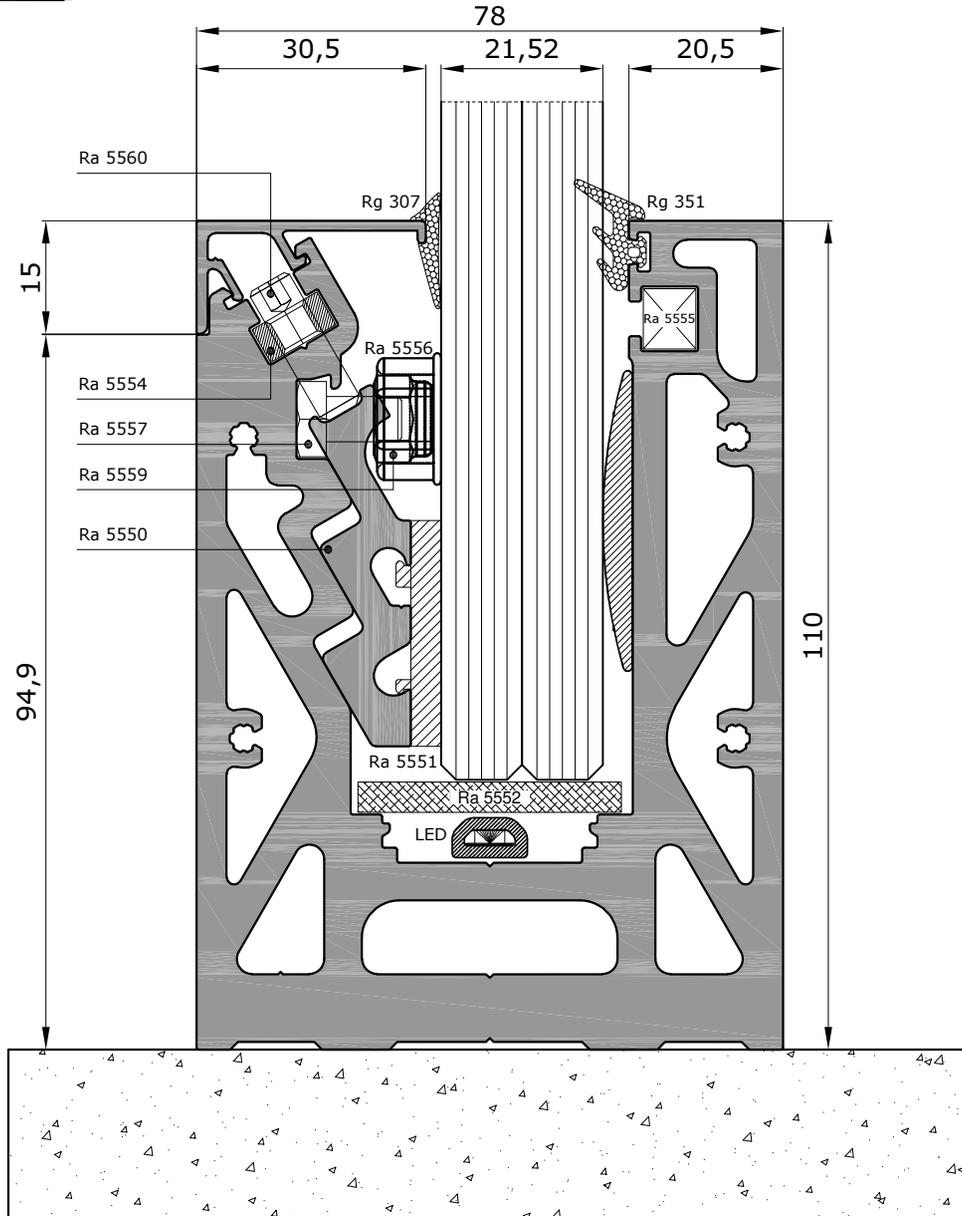


**ABACO BALAUSTRAS VETRO 8.8 (17,52 mm)**

CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITA'
Rg 309	Guarnizione interna vetro da 6 mm	L
Rg 351	Guarnizione esterna vetro da 3,5 mm	L
Ra 5564	Kit registro superiore vetro 8.8 (17,52mm)	1 Kit / m
Ra 5555	Squadretta per allineamento angolo	- *
Ra 5562	Tappo di finitura	- **

**\* numero variabile in funzione delle giunzioni a 45° che occorre effettuare**

**\*\* numero variabile in funzione del progetto finale**



**ABACO BALAUSTRAS VETRO 8.8 (17,52 mm)**

CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITA'
Rg 307	Guarnizione interna vetro da 2 mm	L
Rg 351	Guarnizione esterna vetro da 3,5 mm	L
Ra 5565	Kit registro superiore vetro 10.10 (21,52mm)	1 Kit / m
Ra 5555	Squadretta per allineamento angolo	- *
Ra 5562	Tappo di finitura	- **

**\* numero variabile in funzione delle giunzioni a 45° che occorre effettuare**

**\*\* numero variabile in funzione del progetto finale**

**NGS**  
BALAUSTR

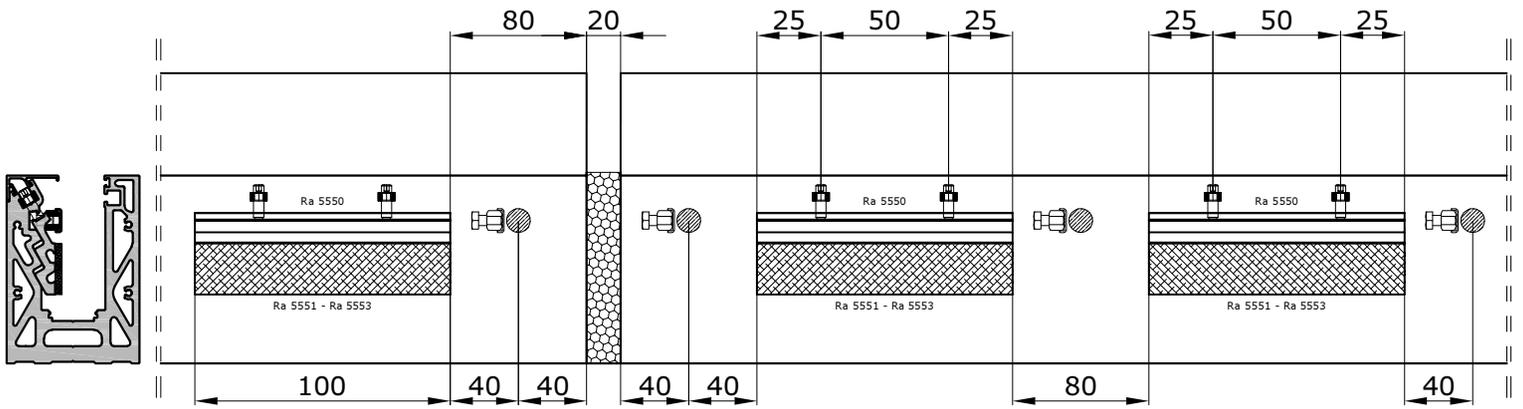
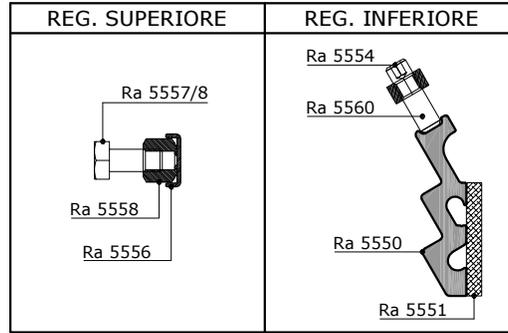
# *LAVORAZIONI*



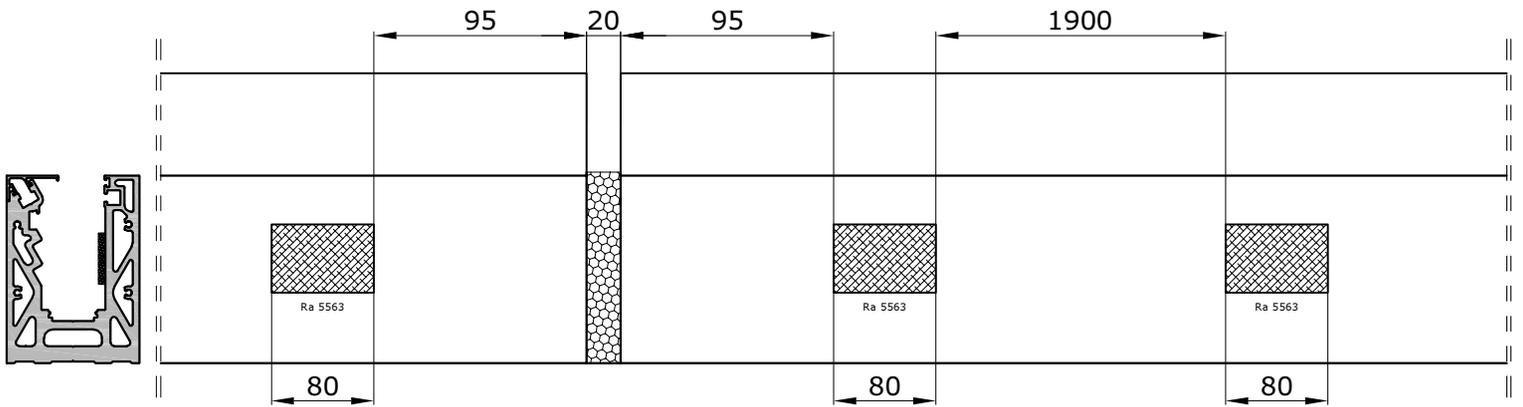
**TO.MA.**S.p.a.

ESTRUSIONE ALLUMINIO

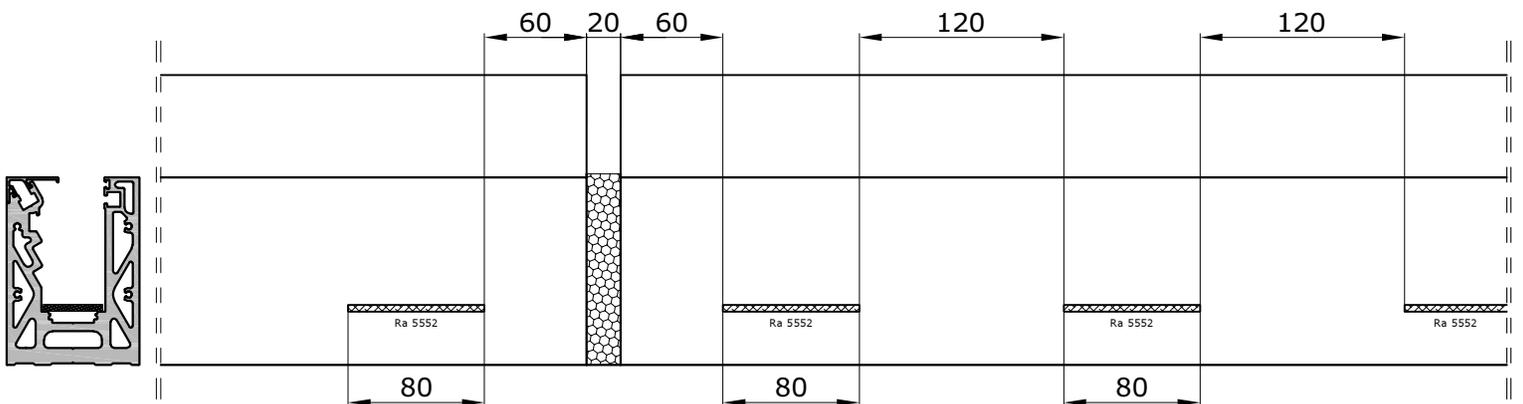
SCHEMA POSIZIONAMENTO REGISTRO SUPERIORE E REGISTRO INFERIORE



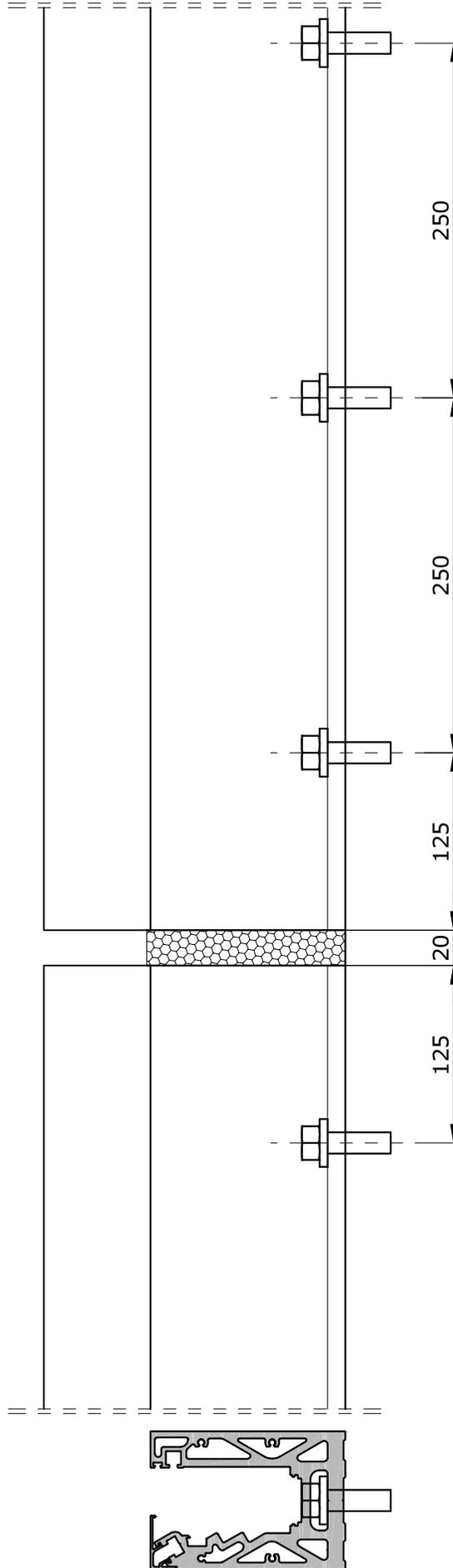
SCHEMA POSIZIONAMENTO SPESSORE LATERALE



SCHEMA POSIZIONAMENTO SPESSORE REGGIVETRO



SCHEMA POSIZIONAMENTO BULLONI PER FISSAGGIO AL PAVIMENTO

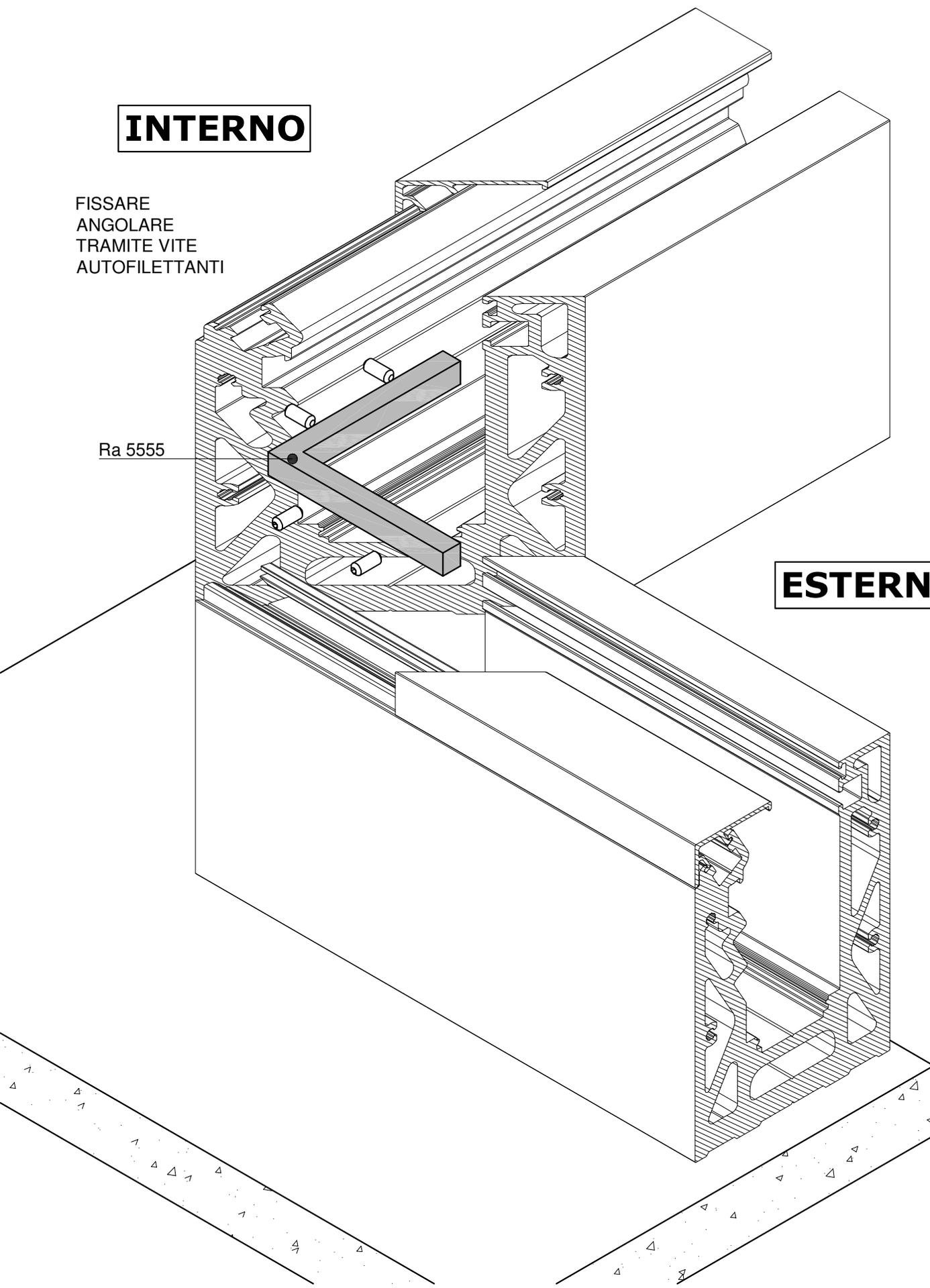


**INTERNO**

FISSARE  
ANGOLARE  
TRAMITE VITE  
AUTOFILETTANTI

Ra 5555

**ESTERNO**

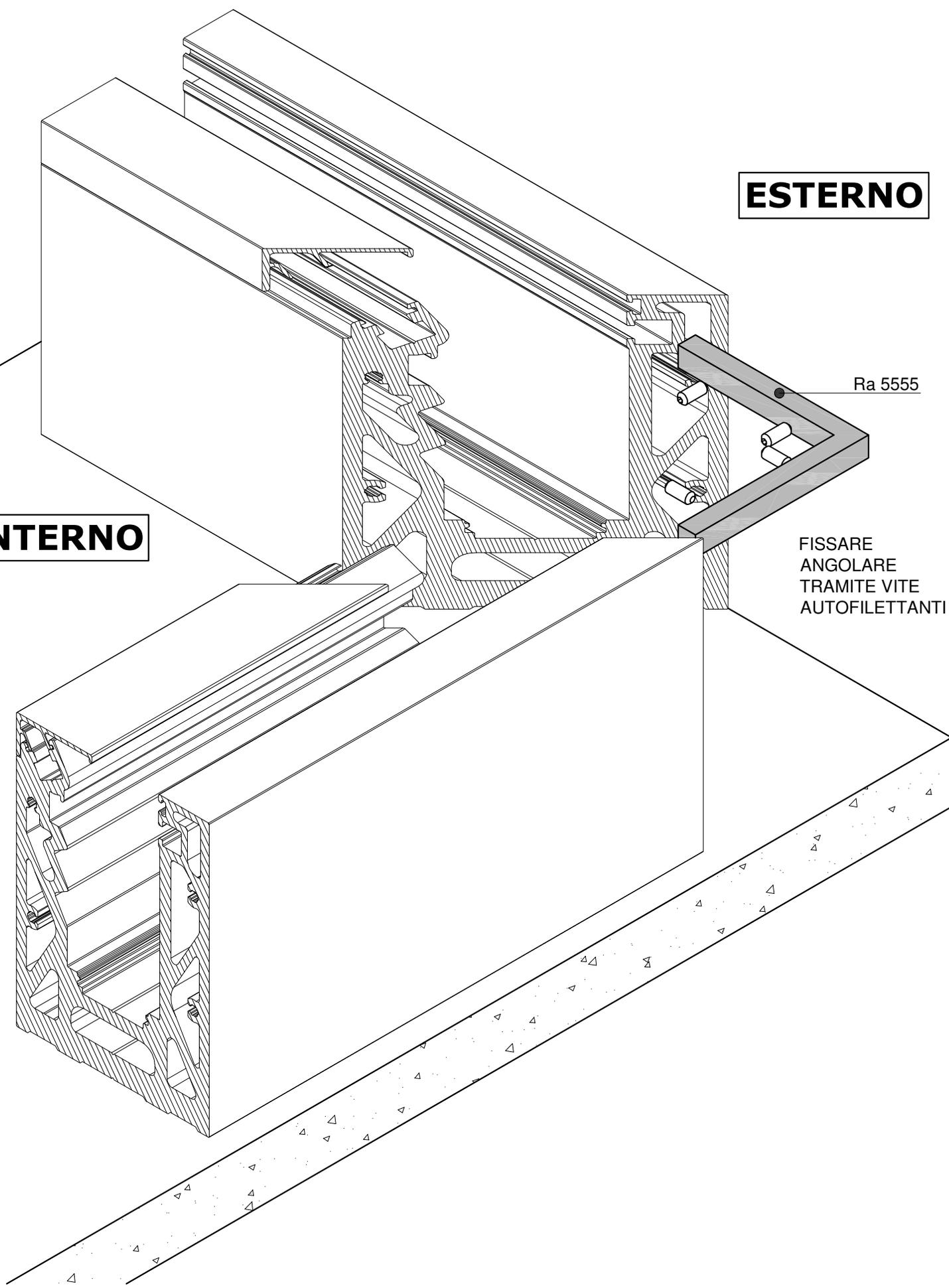


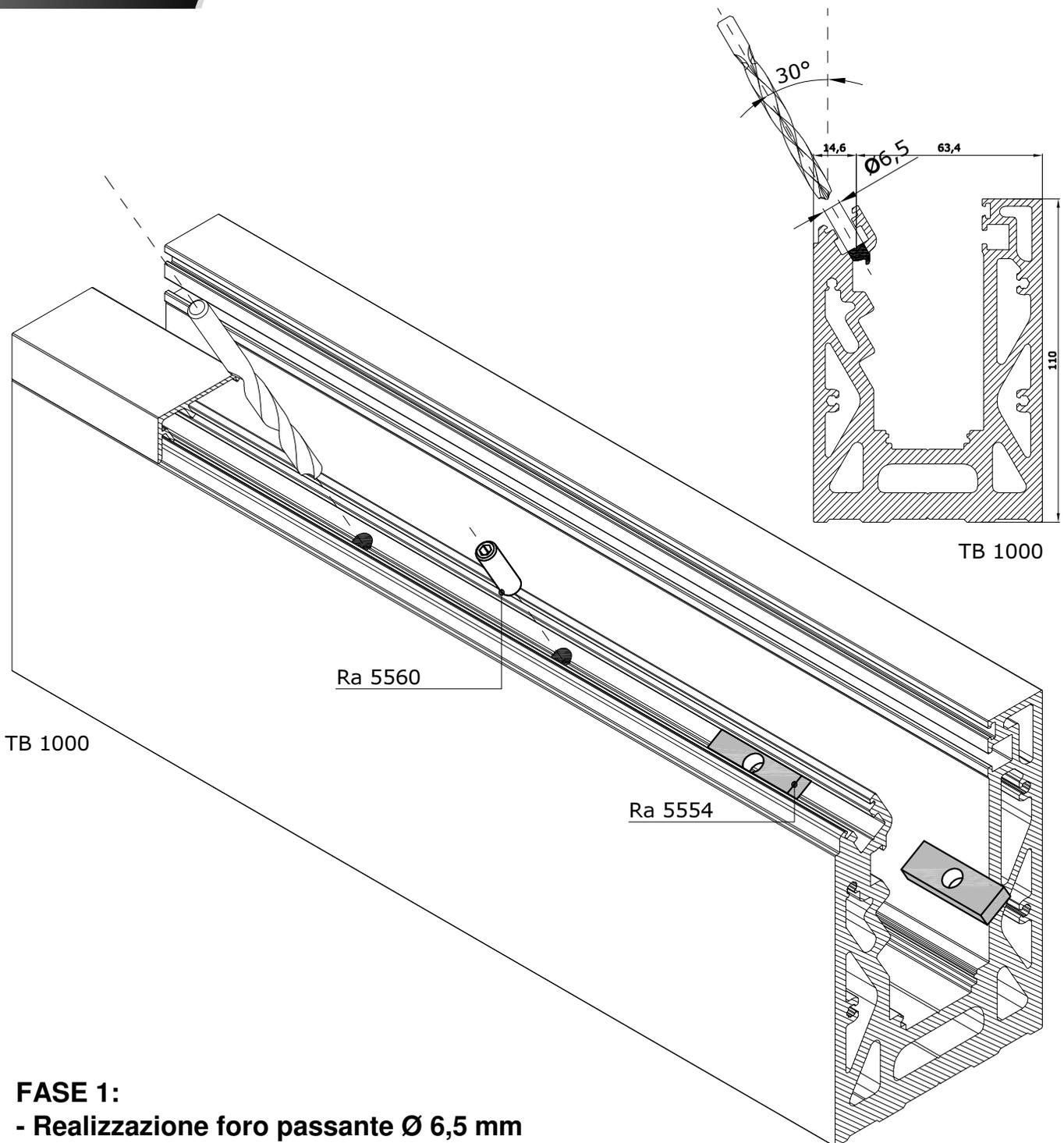
**INTERNO**

**ESTERNO**

Ra 5555

FISSARE  
ANGOLARE  
TRAMITE VITE  
AUTOFILETTANTI





**FASE 1:**

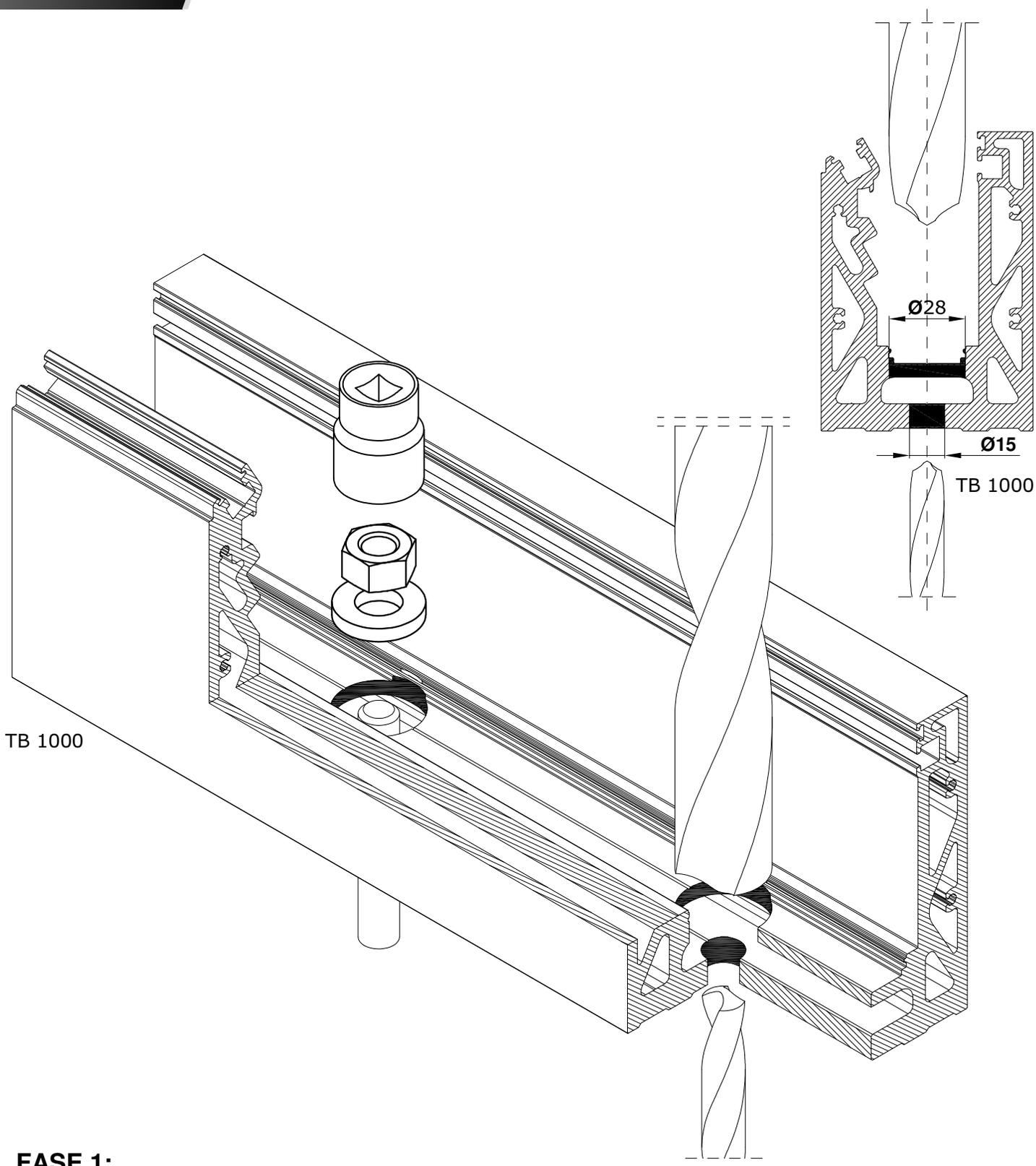
- Realizzazione foro passante  $\varnothing 6,5$  mm  
(distanza fori riportate nello schema di posizionamento)

**FASE 2:**

- Inserimento piastrina Ra 5554 con relativo grano M6 (Ra 5560) e  
posizionamento nei relativi fori precedentemente creati

**N.B.**

E' molto importante stabilire il numero dei fori e inserire il corretto numero di piastrine prima della posa in opera.

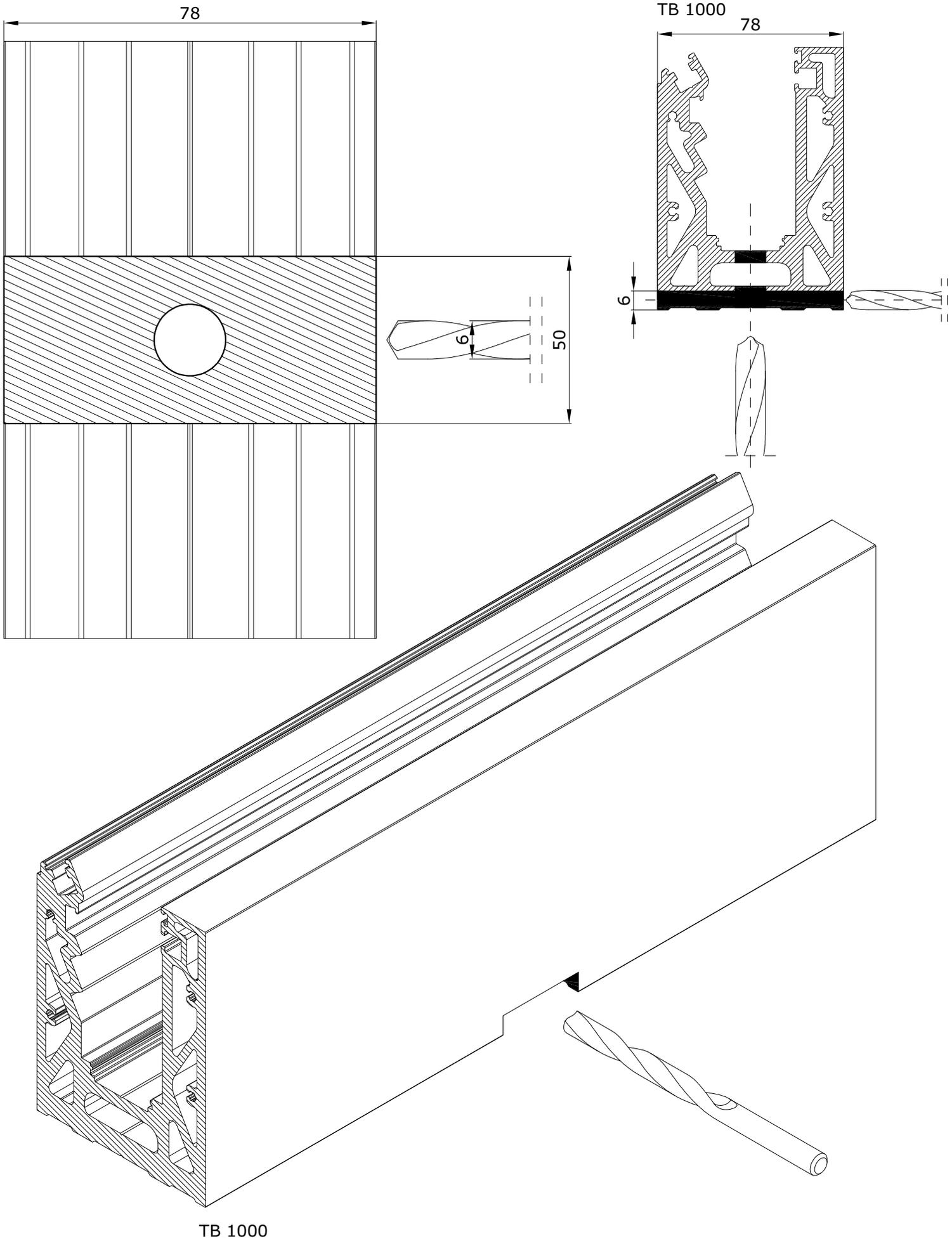


**FASE 1:**

- Realizzazione foro passante  $\text{Ø} 13$  mm  
(distanza fori riportate nello schema di posizionamento).

**FASE 2:**

- Realizzazione foro  $\text{Ø} 28$  mm come in figura, per consentire il passaggio della rondella, del dado e della relativa bussola per il serraggio.



TB 1000

**FASE 1:**

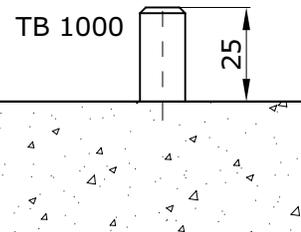
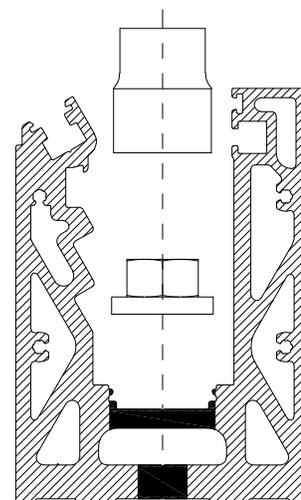
- Posizionamento barre filettate su tutto il perimetro da ricoprire con il profilo balaustra.
- (In questa fase è importante considerare eventuali angoli e stabile il numero di barre filettate occorrenti).*

**N.B.**

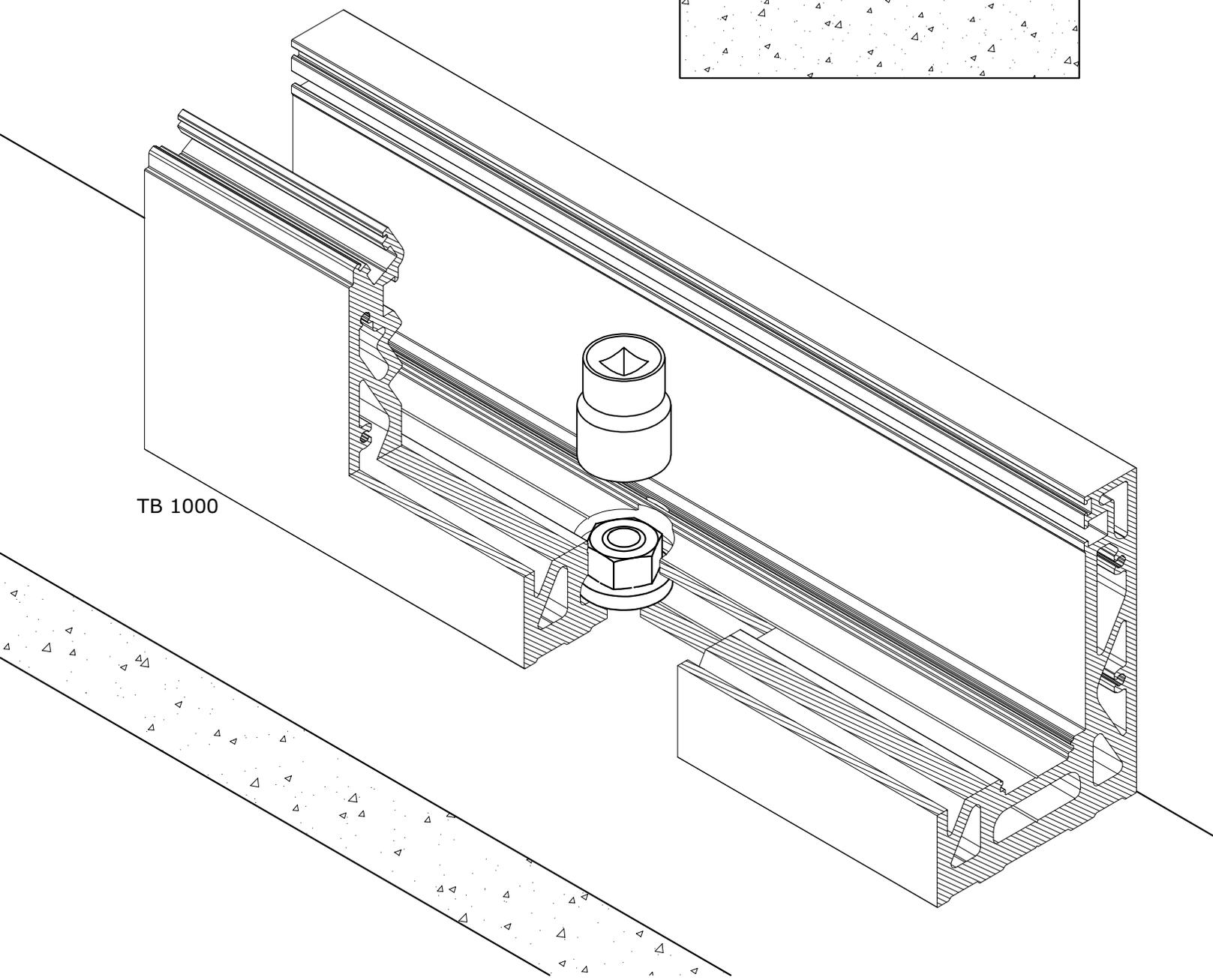
- E' importante far uscire dal suolo la barra filettata massimo 25 mm per evitare collisioni.

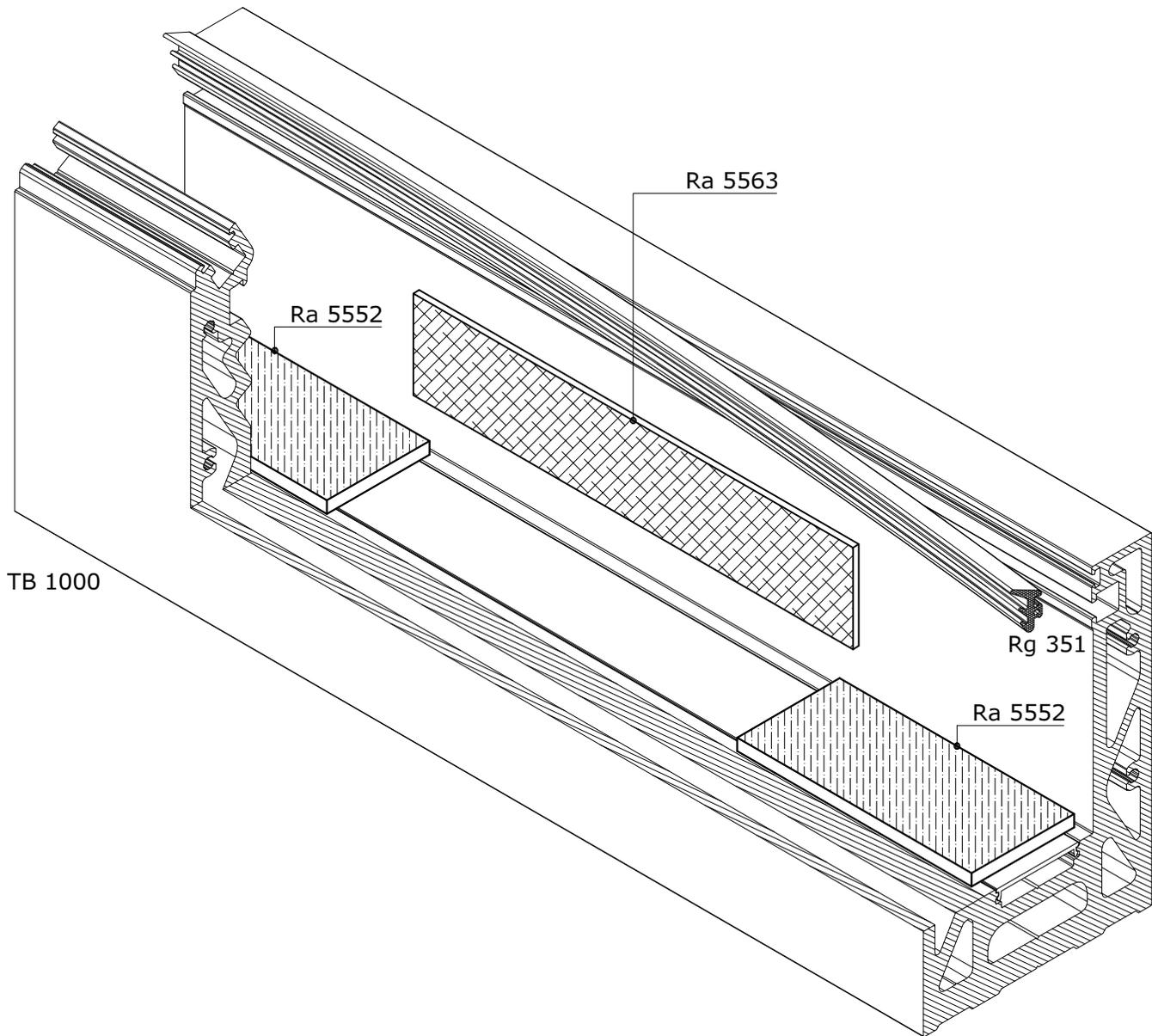
**FASE 2:**

- Inserire il profilo balaustra utilizzando i fori precedentemente creati come guida,
- Serrare il bullone.

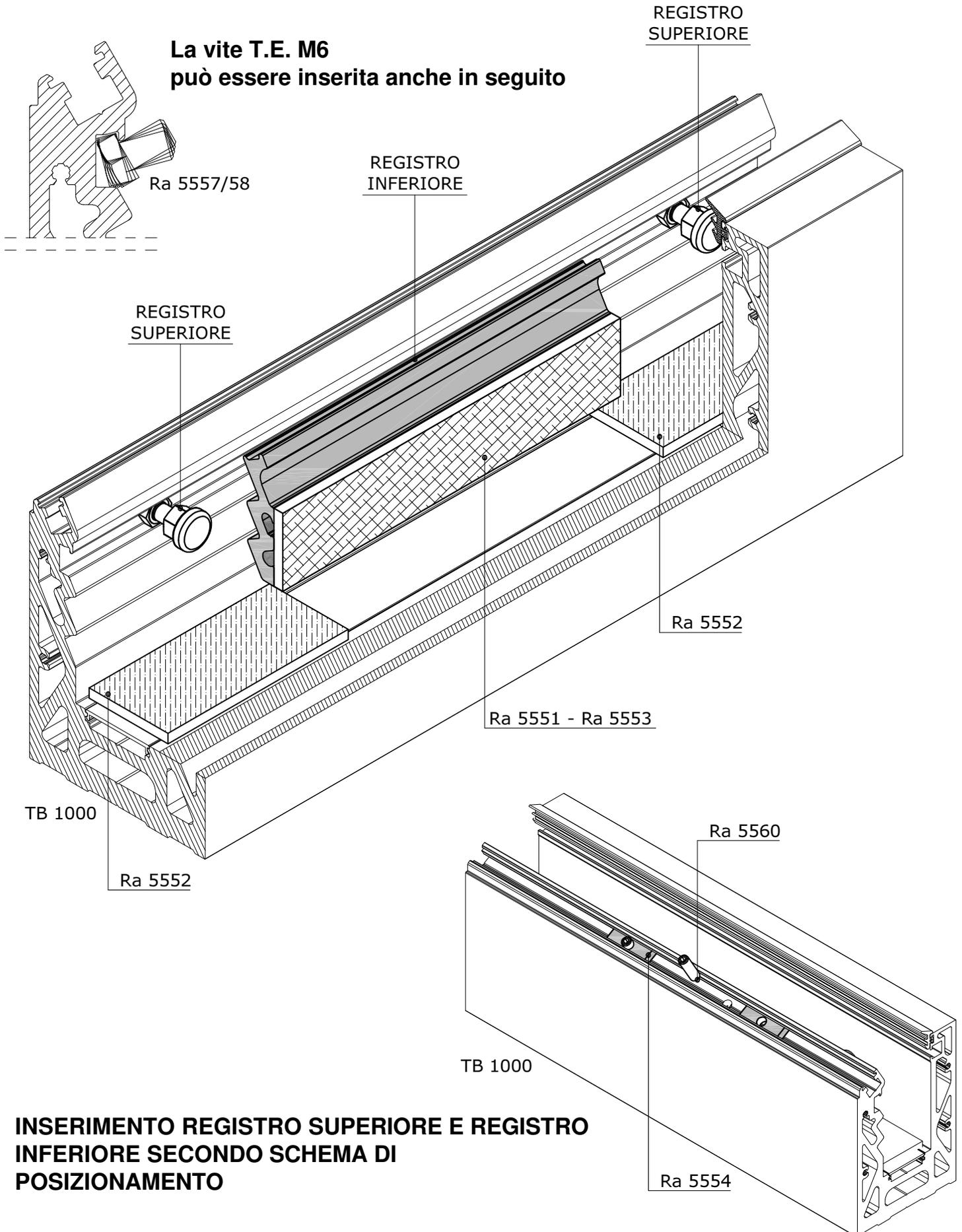


TB 1000

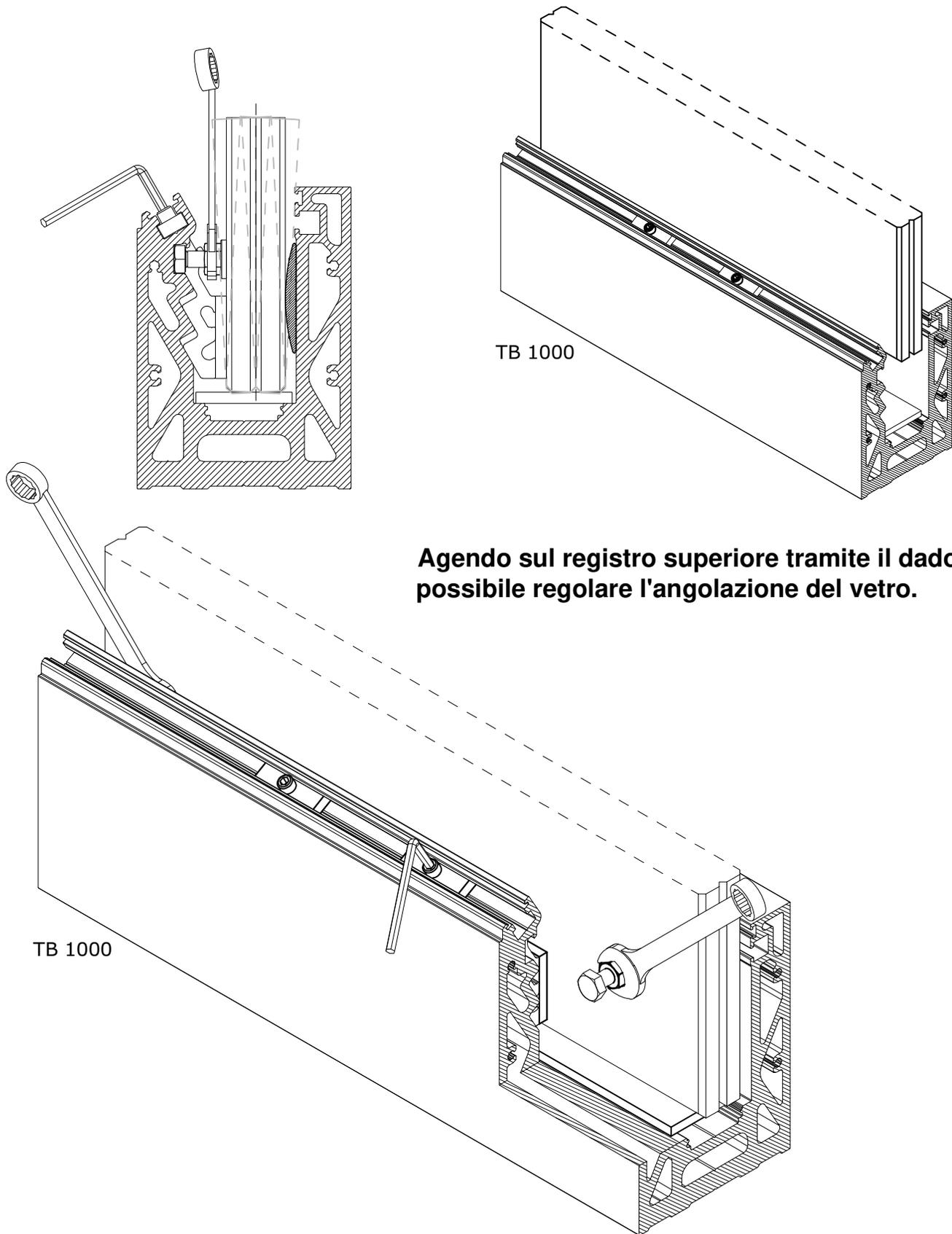




**INSERIMENTO SPESSORI REGGI VETRO E SPESSORI LATERALI  
SECONDO SCHEMA DI POSIZIONAMENTO**



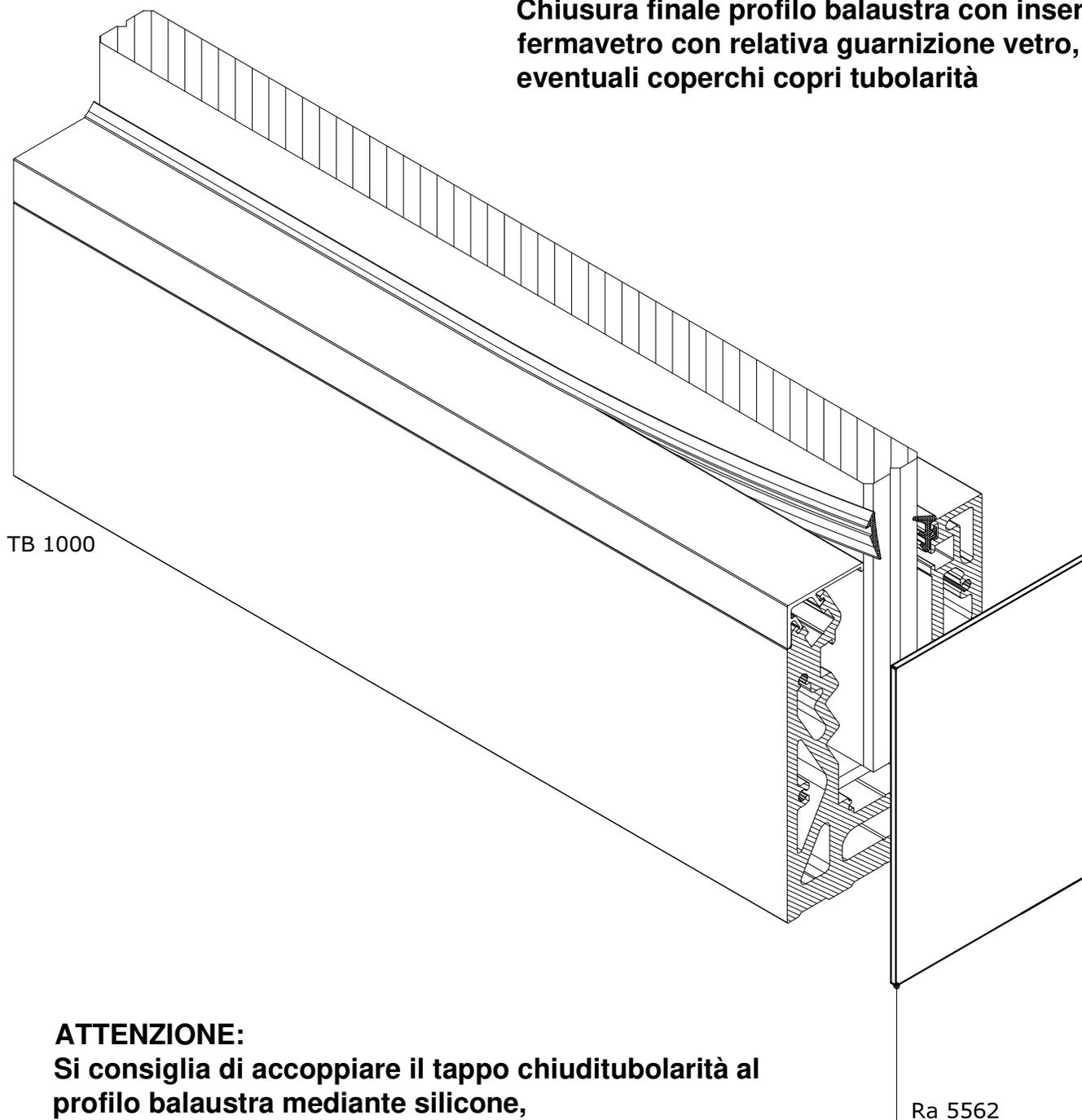
**INSERIMENTO REGISTRO SUPERIORE E REGISTRO  
INFERIORE SECONDO SCHEMA DI  
POSIZIONAMENTO**



**Agendo sul registro superiore tramite il dado è possibile regolare l'angolazione del vetro.**

**Dopo aver regolato l'angolazione del vetro, serrare il registro inferiore attraverso il grano M6.**

**Chiusura finale profilo balaustra con inserimento fermavetro con relativa guarnizione vetro, ed eventuali coperchi copri tubolarità**



**ATTENZIONE:**

**Si consiglia di accoppiare il tappo chioditubolarità al profilo balaustra mediante silicone, per un maggior rendimento estetico.**

**L'installatore può, se lo ritiene necessario, realizzare sul tappo in alluminio dei fori passanti per accoppiare il tappo alla balaustra tramite viti, in quanto il profilo balaustra è predisposto di occhioni.**

**TOMA SPA fornisce il tappo senza fori passanti.**



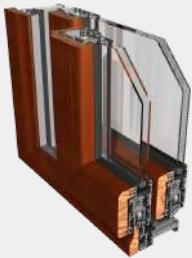
**STAR THERMIC  
WOOD**



**ATLANTIS  
68TT**



**ATLANTIS  
WOOD 72TT**



**ATLANTIS  
WOOD STT**



**ATLANTIS  
78STT**



**ATLANTIS  
40**

**TO.MA** S.p.a.  
ESTRUSIONE ALLUMINIO

**LA NUOVA  
GENERAZIONE  
DELL'ALLUMINIO** | **NGS**  
BALAUSTRATA

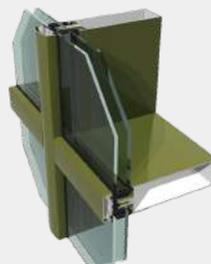


**ATLANTIS  
80TT**



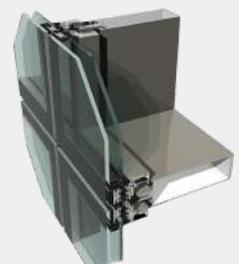
**ATLANTIS  
WALL 50**

Semi-Strutturale



**ATLANTIS  
WALL 50**

Montanti e Traversi



**ATLANTIS  
WALL 50**

Strutturale



ESTRUSIONE ALLUMINIO

73036 **Muro Leccese** (LE)  
S.S 275 Maglie - Leuca km 2,9  
Tel +39 0836 444083 - 4 - 5  
Fax +39 0836 444532  
info@tomalluminio.it

**LA NUOVA GENERAZIONE DELL'ALLUMINIO**

[www.tomalluminio.it](http://www.tomalluminio.it)

